

Impianti energetici e cogenerativi da Energie Rinnovabili

Spett.le
A tutti i ns. richiedenti preventivi

Oggetto: Resa approssimativa di biomasse agricole e forestali per 1 kWh di energia elettrica nei nostri impianti di gassificazione.

Resa approssimativa di vari prodotti e sottoprodotti agrozooforestali

a) PRODOTTI UTILIZZABILI NEI NOSTRI IMPIANTI DI GASSIFICAZIONE PER COGENERAZIONE.

I prodotti utilizzabili nei nostri impianti sono i seguenti, stante la disponibilità e la convenienza di uso delle varie tipologie:

Cippato di legno vergine
Cippato di ramaglia con corteccia, foglie, segatura ecc.
Segatura da taglio di legname vergine o non trattato chimicamente
Sfalci di arbusti, potature, sfalci di fieno in genere
Paglia di grano
Paglia di riso
Stocco e tutolo di mais
Stocco di sorgo
Nocciolino, sansa esausta, noccoli di olive ecc.
Arundo Tenax o altro da coltivazione
Pioppino trinciato da coltivazione
Digestato da sistemi anaerobici (parte solida)
Letame bovino ed ovino da lettiera con paglia

In tutti i casi l'umidità al caricamento dell'impianto non deve essere superiore al 15%

b) VALORI APPROSSIMATIVI DI RESA A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI PRODOTTO

Kg per kWh elettrico

Cippato di legno vergine	1.4
Cippato di ramaglia con corteccia, foglie, segatura ecc.	1.8
Segatura da taglio di legname vergine o non trattato chimicamente	1.6
Sfalci di arbusti, potature, sfalci di fieno in genere	1.8
Paglia di grano	2.0

Impianti energetici e cogenerativi da Energie Rinnovabili

Paglia di riso	2.0
Stocco e tutolo di mais	2.0
Stocco di sorgo	2.0
Nocciolino, sansa esausta, noccoli di olive ecc.	1.6
Arundo Tenax o altro da coltivazione	1.8
Pioppino trinciato da coltivazione	2.0
Digestato da sistemi anaerobici (parte solida)	2.6-2.9
Letame bovino ed ovino da lettiera con paglia	2.4-2.8

Il rendimento nel cippato e legnamer in genere può variare fino al 5% in più o in meno a seconda della qualità dell' essenza trattata e del trattamento subito (essiccazione, conservazione ecc.)

c) EVENTUALI MISCELAZIONI DI PRODOTTI DIVERSI

Per alcuni sottoprodotti (es digestato, letame) occorre la miscelazione con parte di biomassa ad alta resa (es. cippato, paglia, stocco)

Si intendono NETTE all' uscita del cogeneratore senza impiego di energia aggiuntiva per il processo di gassificazione (es. preriscaldamenti, postcombustori ecc)

A disposizione per approfondire tutte le peculiarità del caso.